

## In pompa di calore

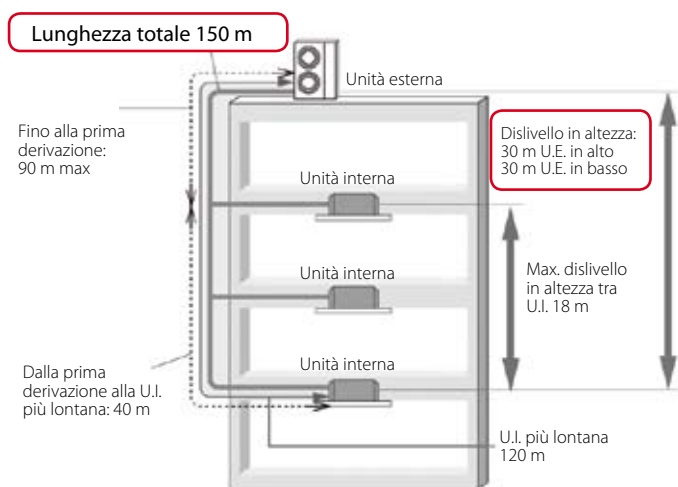
### Unità esterne

Collega fino a 8 unità interne/120% della capacità

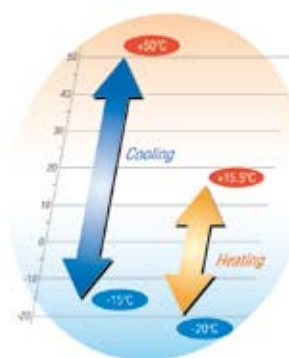
FDC 224 KXZPE1 22,4 kW trifase

FDC 280 KXZPE1 28,0 kW trifase

- › Massima efficienza energetica: COP 4,67 (8HP)
- › Solo compressori DC Inverter
- › Splittaggio elevato: fino a 150 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 120 m
- › Controllo velocità del compressore

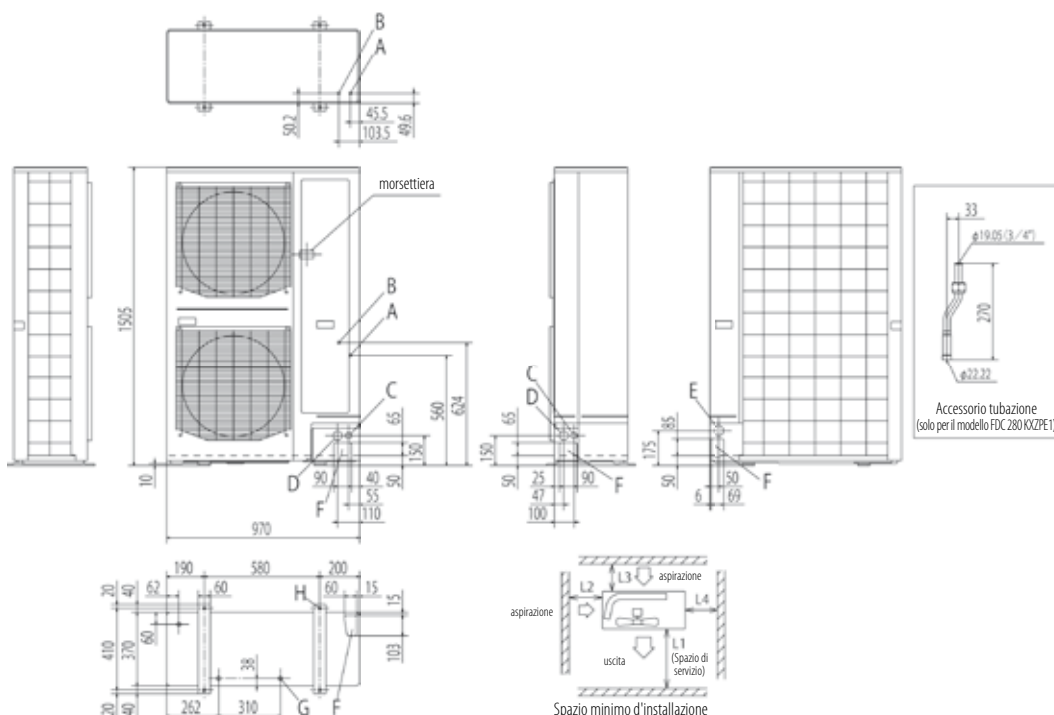


### Range di funzionamento



### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	ø 19,05 (3/4") (cartella)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 9,52 (3/8") (cartella)
C	Foro per il cavo estraibile (anteriore - lato)	ø 30 x 2 fori
D	Foro per il cavo estraibile (anteriore - lato)	ø 45 x 2 fori
E	Foro per il cavo estraibile (posteriore)	ø 50
F	Tubo / cavo di foro estraibile	4 fori
G	Scarico condensa	ø 20 x 3 fori
H	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori

Dimensioni	Esempio d'installazione		
	1	2	3
L1	aperto	aperto	500
L2	300	5	aperto
L3	150	300	150
L4	250(5)*	250(5)*	250(5)*

\* Spazio protetto di 250 mm in laterale (L4) per il movimento delle unità nel caso di scambio del compressore.

#### Note:

- (1) L'unità non deve essere circondata da muri su alcun lato
- (2) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio. Un bullone di ancoraggio non deve sporgere più di 15 mm
- (3) In caso di esposizione a vento forte, orientare l'unità in modo che la griglia di espulsione dell'aria si trovi a 90° rispetto alla direzione prevalente del vento
- (4) Lasciare almeno 1 m di spazio libero sopra l'unità
- (5) Nel caso in cui vi siano ostacoli di fronte alla griglia di espulsione dell'aria, l'altezza non deve superare l'altezza dell'unità
- (6) L'etichetta con i dati d'installazione è posizionata sull'angolo destro in basso del pannello frontale
- (7) Collegare la valvola di servizio con il tubo locale utilizzando il tubo dell'attacco (solo lato gas). (Il tubo accessorio è usato solo per l'FDC280KXZPE1)
- (8) Per quanto riguarda il fissaggio del tubo accessori, fare riferimento a un allegato manuale di installazione

# Sistemi VRF Multi serie **KXZP MICRO SMART**



**8~10HP (22,4~28,0 kW)**



## Collegamenti frigoriferi

HP		8	10
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø 9,52	
Lato gas		ø 19,05	ø 22,22
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø 12,7	
Lato gas		ø 22,22	ø 28,58

## Derivazioni



DIS-22-1G/1B  
DIS-180-1G/1B

## Collettori



HEAD4-22-1G/1B  
HEAD6-180-1G/1B

Modelli		FDC224KXZPE1	FDC280KXZPE1
Capacità nominale Raff.	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Raff.	kW	5,60	7,87
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER2	6,65	6,68
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER3	4,00	3,56
Capacità nominale Risc.	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Risc.	kW	4,80	6,47
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP2	4,34	4,50
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP3	4,67	4,33
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	9,2	12,9
Corrente nominale Risc.	A	7,9	10,6
Livello sonoro	dB(A)	60	63
Dimensioni esterne (hxdp)	mm	1505x970x370	1505x970x370
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente	Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente
Peso netto	kg	165	165
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NC40FKx1	GTC5150NC40FKx1
Metodo di avviamento		Diretto, in linea da 1 a 8	Diretto, in linea da 1 a 8
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	112 ~ 268	140 ~ 336
	Capacità totale connettabile	33*1	33*1
Riscaldatore del carter	W	Tubi alettati con trattamento Blue fin e scanalati internamente	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue fin e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica	
Refrigerante/GWP4		R410A/2088	
Quantità	kg	8,9	8,9
Tonnellate di CO2 equivalente		18,58	18,58
Olio refrigerante	l	1,45 (M-MA32R)	1,45 (M-MA32R)
Controllo sbrinatorio		Micro -computerizzato	Micro -computerizzato
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	Ventilatore assiale x 2
Motore	W	86x2	86x2
Metodo di avviamento		Diretto	Diretto
Portata d'aria (Standard)	m³h	7800	8700
Pressione statica disponibile	Pa	Max 35	
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø 3/8" (9.52)	
		Lato gas: ø19,05 (3/4") (ø22,22 (7/8"))	Lato gas: ø22,22 (7/8") (ø25,4 (1") (ø28,58 (1 1/8"))
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella	
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 3p.zzi	
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			

2. Regolamento UE N.2281/2016 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.